QUI NOUS SOMMES





NOTRE EXPÉRIENCE AU SERVICE DE L'AVENIR

Fondée en 1992, après plus de vingt ans d'activité intense visant à rechercher les améliorations possibles de la qualité des produits d'imperméabilisation liquides : bitumineux, acryliques et à base de ciment, qui sont aujourd'hui d'une valeur particulière et d'une grande polyvalence d'application, Cimar a enrichi sa gamme de produits avec la ligne polyuréthane. Ces dernières années, Cimar a étudié de nouvelles solutions d'imperméabilisation en utilisant des matières premières de dernière génération. Les dernières productions trouvent leur substrat dans des matières premières innovantes, aptes à satisfaire une série de besoins jusqu'alors impensables pour les producteurs de produits imperméabilisants liquides. Voici Magika sur le marché, à base de résines h.t.p., un produit qui combine des caractéristiques spéciales et la qualité, avec la simplicité d'application, sans oublier l'économie d'utilisation.

Une fois de plus, elle complète la gamme de ses systèmes en introduisant l'imperméabilisant pour supports difficiles, qui élimine l'enlèvement fastidieux de l'ancien revêtement, du carrelage ou du support détérioré en général, en l'associant à la possibilité d'une application pendant la saison hivernale, naturellement sous toutes les latitudes: Mat 300 à base de solvant. Ainsi, pour les clients qui aiment imperméabiliser avec du bitume même pendant la saison hivernale, le Black Magik à base de solvant permet l'application dans des conditions climatiques difficiles.

En 2024, Cimar lance une innovation aux qualités remarcables : Polymer Ultra ! Le produit possède des qualités inimaginables pour un imperméabilisant liquide !

Cet produit permet d'utiliser les liquides pendant toute l'année! La saisonnalité traditionnelle n'existe plus. En plus de son activité principale de produits d'étanchéité, Cimar offre à ses clients une large gamme de produits de protection et d'apprêts qui garantissent l'efficacité maximale de n'importe quel système d'étanchéité, sur n'importe quel type de substrat.

CIMAR A RÉALISÉ LES SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ EXTRA - DES QUALITÉS INIMAGINABLES POUR LES LIQUIDES:

Resin Fibra (à base d'eau): pour tous les supports à consolider, c'est le système idéal car il résout le problème en passant sur les aspérités sur lesquelles poser l'imperméabilisation, en évitant de devoir déchirer l'ancien support et de l'emmener à la décharge. Le système Cimar crée lui-même le nouveau support, Primer Fibra + Potenzio Fibra, puis la résine imperméabilisante. Valable pour tous les supports difficiles et irréguliers, tels que les revêtements usés, les sols anciens et abîmés, le béton poussiéreux, etc. etc.

Mat 300 (solvant): pour les supports très abîmés par les intempéries, comme mentionné ci-dessus, ce système permet la pose même dans des conditions climatiques impossibles, en assurant l'ancrage et la ténacité de la consolidation, en combinaison avec une résine imperméabilisante de très haute qualité, d'élasticité (-40), avec un séchage très rapide et la possibilité de terminer le travail en une journée.

Polymer Ultra: le seul système qui peut être appliqué sur des substrats humides. Transportable, sans produit pour faciliter le séchage (ni eau ni solvant), avec un résidu sec à 100%, agit en poussée et contre-poussée, séchage rapide, et est un revêtement esthétique.

Magika: résine htp aux performances uniques, possibilité d'application dans des conditions climatiques extrêmes, facilité d'application, c'est un revêtement très esthétique.





CIMAR POUR L'ENVIRONNEMENT

La plupart des produits de Cimar sont obtenus sous forme d'émulsions à base d'eau et n'ont aucun impact sur l'environnement. Par rapport aux produits traditionnels à base de solvants, les produits à base d'eau présentent des avantages considérables, tant sur le plan écologique qu'en termes de transport et de stockage.

SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE

- Solutions intégrées prêtes à l'emploi, conçues et testées pour imperméabiliser n'importe quel substrat.
- · Système d'étanchéité réfléchissant.
- Réflectance et économie d'énergie.
- Outre la protection de l'eau, notre système Extralarge+Whiteglass contribuera à atténuer la température interne des bâtiments tout en économisant de l'énergie.
- · Revêtement d'étanchéité praticable.
- · Practicable et garantissant habitabilité.
- Notre système Extralarge+Sport&Color ou Freeway est la solution idéale pour les terrasses, les auvents et les toits en général.
- L'imperméabilisation des sous-planchers.
- Applications aux sous-planchers.
- Grâce à ses remarquables qualités et propriétés d'étanchéité, le système de membrane renforcée Membrana Gold Fibra peut également être utilisé pour tous les supports qui seront ultérieurement recouverts par le revêtement de sol.
- · Respirabilité et esthétique.
- · Le système Poligold, à base d'eau.





INNOVATION ET RECHERCHE

Le laboratoire interne de Recherche et développement garantie une innovation continue dans les produits et dans le processus productif.





Produits et systèmes Cimar sont Certifiés par Organismes Certificateurs externes et ses systèmes d'étanchéité sont garantis 10 ans par assurance Unipol-Sai.