

# REVÊTEMENTS EN RÉSINE

## QUI NOUS SOMMES

A partir du 1976, après l'introduction dans le marché des matières premières particulièrement performantes, qui permettaient la formulation des matériaux à base de résines pour la réalisation de l'imperméabilisation et revêtements industriels, la société **VE.CO. Spa** se consacre avec engagement au marché des constructions.

Grâce à l'expérience acquise sur le terrain et aux compétences de son laboratoire **VE.CO. Spa** est aujourd'hui en mesure de satisfaire les besoins les plus complexes et se met au service du marché de la construction avec plus de 45 années de recherche, de formulation et de production de matériaux de haute technologie.



**VE.CO est spécialisée depuis 45 ans dans les produits de peinture, les résines, les produits anticorrosion et imperméabilisants**

Les bureaux d'études professionnelles, les commandes publiques et privées, les entreprises de construction, les applicateurs spécialisés dans le domaine de la construction, industrielle, civile et infrastructurelle, pourront faire appel à un service technique et commercial au profil professionnel éprouvé, pour étudier et résoudre tout problème.

**VE.CO. Spa** est aujourd'hui spécialisée dans quatre domaines macro :

**BÂTIMENT** : revêtements en résine pour sols industriels, civils et sportifs et revêtements d'étanchéité continue pour toitures, parkings, piscines et stations d'épuration. Une gamme complète de systèmes résineux pour répondre avec des solutions toujours à jour à la majorité des demandes provenant du marché de la construction.

**Bricolage** : produits d'usage courant destinés à être appliqués par du personnel non spécialisé ou professionnel. Une large gamme de produits conçus pour faciliter les opérations de maintenance des particuliers et des bricoleurs. Des produits performants, simples d'utilisation, et destinés au grand public.

**INDUSTRIE** : produits de protection des métaux, anticorrosifs et décapants

**DÉFENSE** : peintures spéciales pour ce secteur, conformes aux Spécifications Techniques militaires précises de différents pays européens et non européens, distribuées sous la marque NVSC



## NOS PRODUITS

*Amorces et fonds préparatoires / Classeurs / Revêtements et finitions époxy / Revêtements et finitions en polyuréthane / Revêtements de sol antistatique  
Revêtements résistants aux produits chimiques / Enduits imperméabilisant / Revêtements pour piscines / Renforts structurels / Adhésifs / Mastics /  
Peintures / Systèmes décoratifs / Durcissement du béton / Ligne industrie, Revêtements de protection / Produits de services.*

## NOS PRINCIPAUX CYCLES POUR REVÊTEMENTS DE SOLS ET MURS

- **Revêtement en film mince transparent (antipoussière) :** revêtement de sol aux caractéristiques anti-poussière, transparent, adapté au transit de véhicules légers en caoutchouc, partiellement imperméable aux huiles et aux liquides peu agressifs.
- **Revêtement à couche mince pigmentée (anti-poussière, antitaches, anti-huile) :** revêtement de sol pigmenté avec des caractéristiques anti-poussière et antidérapantes, adapté au passage de véhicules légers en caoutchouc, totalement imperméable aux huiles et aux liquides pas particulièrement agressifs.
- **Revêtement en film épais pigmenté (résistant à la poussière, à l'huile, aux taches, à l'eau) :** le système est identifié dans un revêtement en film résineux, exempt de solvants avec une bonne résistance chimique et mécanique aux caractéristiques anti-poussière et antidérapantes, adapté au transit de véhicules en caoutchouc de poids moyen, imperméable aux huiles et aux liquides peu agressifs.
- **Système SBV (Sans Barrière à la Vapeur) :** système réalisé avec des produits à base de résines époxy à l'eau qui permettent la transpiration et l'application du revêtement même en conditions d'humidité du support sans courir le risque de détachements.
- **Système EPOVECO (produits atoxiques pour les industries alimentaires) :** système pensé exprès et créé pour satisfaire la grande demande d'un produit certifié, apte au contact d'aliments et boissons pendant les différents cycle de travail. Il trouve emploi dans les industries suivantes : abbatage viandes et préparation de charcuterie, latier- fromagères, végétales et fruits, industries de conserves, produit du poisson, pâtes et céréales, eaux minérales, boissons et jus, industries viticoles et production bière, restauration, pharmaceutique.
- **Système POLILINE – OVERTILE (système imperméabilisant à piétiner pour toits et terrasses) :** revêtements formulés pour rétablir la fonction imperméabilisante sur terrasses, balcons, toits plats, escaliers, trottoirs sans démolir le vieux plancher ou démanteler la veille imperméabilisation.
- **Revêtement autonivelant :** revêtement de sol continu facile d'entretien avec une bonne résistance au transit des moyens de transport caoutchoutés avec des charges moyennes ou légères, pigmenté et dans la version gloss, adapté pour gymnases, environnements récréatifs, bureaux, magasins, les hangars d'aéroport, le réaménagement d'anciens sols carrelés, etc.. Disponible en version "**Antistatique**" pour les sols des blocs opératoires, les environnements de production de composants électroniques, les usines de produits hautement inflammables.

- **Système multicouche pigmenté** : le système multicouche est identifié dans un revêtement résineux à épaisseur qui est mélangé avec des agrégats de quartz avec une granulométrie appropriée.
- **Système multicouche céramique** : le système multicouche est identifié comme un revêtement résineux à épaisseur qui est mélangé avec des agrégats céramiques spéciaux avec une granulométrie appropriée.
- **Système de chape** : le système s'identifie à un revêtement résineux à haute épaisseur qui est mélangée avec des granulats de quartz adaptés dans une granulométrie adaptée.
- **Réservoirs de traitement des eaux** : cycle à base de résine époxy-goudron à deux composants qui permet la création de revêtements à haute capacité d'imperméabilisation et de protection contre les agresseurs du ciment.
- **Réservoirs de confinement de liquide** : cycle à base de formulation époxy modifiée pigmentée, bi-composant, sans solvant et sans amines aromatiques, conçu pour le secteur chimique, qui permet la protection, même sur des surfaces verticales, de réservoirs, silos, systèmes et toute structure en fer ou en béton.
- **Réservoirs et silos contenant des aliments** : cycle à base des produits non toxiques époxy pigmentée à deux composants, sans solvant, apte au contact direct avec les produits alimentaires, pour revêtements anticorrosifs pour intérieurs et l'étanchéité des cuves et silos destinés à contenir des denrées alimentaires.
- **Réservoirs et silos contenant des aliments** : cycle à base des produits non toxiques époxy pigmentée à deux composants, sans solvant, apte au contact direct avec les produits alimentaires, pour revêtements anticorrosifs pour intérieurs et l'étanchéité des cuves et silos destinés à contenir des denrées alimentaires.
- **Revêtement décoratif pour sols et murs** : le système décoratif est identifié dans un revêtement résineux multicouche, les résines décoratives pour sols et murs conviennent à la réalisation de toutes les fantaisies de design et des singularités architecturales, offrant diverses possibilités créatives. Choisir un sol ou un mur en résine, ou même simplement choisir de recouvrir de résine certains éléments d'ameublement, contribue et donne une touche de modernité à l'environnement dans lequel nous vivons.



## PRODUITS DE PROTECTION DES MÉTAUX, ANTICORROSIFS ET DÉCAPANTS

Les traitements de protection de surface ont pour tâche d'empêcher le contact du métal avec l'environnement ce qui peut déclencher des processus de corrosion. La simple peinture crée une couche imperméable qui évite le contact de la surface métallique avec l'environnement corrosif. Ce type est appelé protection passive et consiste en l'application de revêtements sur la surface métallique, constitués de peintures et vernis spécifiques.

L'expérience acquise au fil des années, la recherche et le développement continus et la technologie ont permis à **VE.CO. SpA** de formuler et de produire des peintures à la pointe de la technologie.

Finitions capables de satisfaire et d'assurer une protection maximale des surfaces dans l'entretien et dans la protection des structures métalliques des installations, des machines dans les secteurs industriel et naval.



## VE.CO. Certifications

### Système qualité ISO 9001

L' institut de certification **CERTIQUALITY** a délivré la certification **UNI EN ISO 9001:2015** , après avoir vérifié le respect de la réglementation en vigueur et la qualité, à tous les niveaux, de l'organisation de l'entreprise. Pas seulement la Recherche et le Développement, mais surtout la reconnaissance d'une amélioration constante qui, avant de se transformer en performance du produit, passe de la conception à la production et à la mise en œuvre, jusqu'à la distribution finale.

### Produits et systèmes : certificats et marquages CE

Les produits de construction et les systèmes **VE.CO.** pour lesquels il existe une norme harmonisée ou une spécification technique sont conformes au **Règlement européen sur les produits de construction** (CPR 305/2011/UE) et portent le marquage CE sur l'emballage et la documentation technique correspondants. Pour tous les produits certifiés, il est possible de télécharger la **déclaration de performance (DoP)** correspondante directement depuis la page produit.

### HACCP : produits et solutions certifiés

**HACCP** est l'acronyme de Hazard Analysis and Critical Control Points, un système **d'autocontrôle en matière d'hygiène** pour les opérateurs du secteur alimentaire et de production adopté dans toute l'Europe dans le but principal de protéger la santé des consommateurs. Les produits **VE.CO.** affichant ce symbole peuvent être destinés à **des environnements avec présence de denrées alimentaires** , car ils sont testés et certifiés selon les réglementations italiennes et européennes en vigueur.

### MOCA : matériaux et objets en contact avec les aliments

L'Union européenne qui a établi les exigences générales auxquelles tous **les MOCA** doivent répondre . La marque verre/fourchette, symbole de respect de cette réglementation, certifie que les matériaux sur lesquels elle est apposée ne dégagent pas de substances nocives sur les aliments que l'on s'apprête à ingérer. **VE.CO.** a développé une série de produits certifiés pour le contact direct avec les aliments pour lesquels elle délivre une **déclaration de conformité MOCA IT/EU** spécifique .